

grilles anticolmatantes métalliques acier

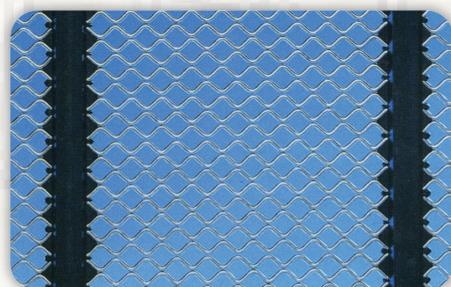


Ces grilles permettent d'éviter le colmatage ou le goujonnage des matériaux dans les mailles. Elles sont constituées de chaînes en fils d'acier (haute résistance ou inoxydable), liées par des trames en polyuréthane. La résistance à l'usure est améliorée grâce à la suppression des frottements aux points de croisement des fils. Le rendement du criblage est amélioré grâce à la grande perméabilité de ce type de grilles. L'utilisation de fils en acier inoxydable améliore encore l'efficacité de décolmatage.

TYPES DE TISSAGE

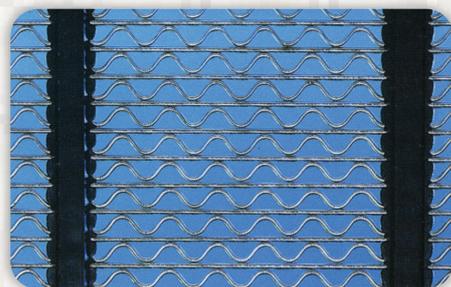
Ondumat

- C'est le type de grille anticolmatante le plus utilisé.
- Composées de fils ondulés montés en opposition, et formant des mailles carrées.
- Adaptées pour tout type de problème : goujonnage, colmatage, optimisation de la perméabilité.



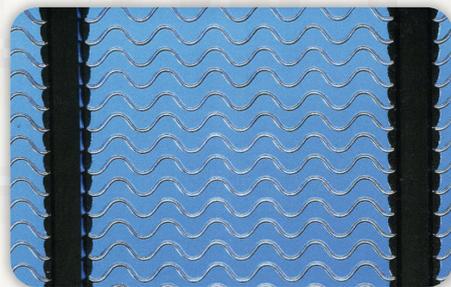
Mixtemat

- Composées en alternance d'un fil droit et d'un fil ondulé assemblés par des trames en polyuréthane.
- Particulièrement adaptées pour les fortes charges.



Zigmat

- Composées de fils ondulés montés en alignement.
- Cette configuration supprime les points de contacts entre les fils de chaîne, ce qui améliore la capacité de décolmatage.
- Particulièrement efficace pour des produits gras sans élément plat.



grilles anticolmatantes métalliques acier

GAMME DE FABRICATION des grilles ondumat

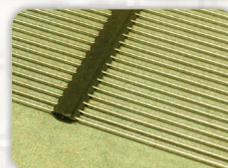
MAILLES	Ø FILS		
	LÉGER	MOYEN	FORT
1,15		0,6	0,8
1,25		0,6	0,8
1,3		0,7	0,9
1,5	0,7	0,9	1,0
1,8	0,9	1,2	1,4
2,0	0,9	1,2	1,4
2,5	1,0	1,2	1,5
3,0	1,2	1,5	1,8
3,5	1,2	1,5	1,8
4,0	1,5	2,0	2,2
4,5	1,5	2,0	2,4
5,0	1,6	2,0	2,4
6,3	1,8	2,2	2,4
7,1	2,0	2,4	3,0

MAILLES	Ø FILS		
	LÉGER	MOYEN	FORT
8,0	2,0	2,4	3,0
9,0	2,2	2,7	3,5
10,0	2,4	3,0	3,5
11,0	2,4	3,0	3,5
12,5	2,4	3,0	4,0
14,0	3,0	4,0	5,0
15,0	3,0	4,0	5,0
16,0	3,0	4,0	5,0
17,0	3,0	4,0	5,0
18,0		4,0	5,0
20,0		4,0	5,0
22,0		4,0	5,0
25,0		4,0	5,0
27,0		4,0	5,0

Possibilité de fabrication en acier inoxydable sur demande - Pour les autres types de tissage, nous consulter

MONTAGE

- Composées uniquement de fils droits.
- Particulièrement adaptées pour le criblages très difficiles : produits gras, démolition, terre, déchets...
- Trois types de trames sont proposés :
 - > Trame plastique mobile pour des matériaux légers
 - > Trame métallique mobile pour des matériaux agressifs
 - > Trame caoutchouc fixe



MONTAGE

La relative fragilité des grilles anticolmatantes impose une manipulation avec précaution lors du montage.

Un contrôle régulier de la tension et de l'usure est préconisé.

Nos grilles sont livrées dans des emballages adaptés. Il est conseillé de les y maintenir jusqu'au moment du montage, afin d'éviter toute détérioration.

Voir la fiche «Crochets de tension» pour nous indiquer la forme la plus adaptée à votre machine.

Le positionnement des trames en caoutchouc étant effectué en usine (sauf grilles type corde à piano), il nous est indispensable de connaître la position des supports du crible pour lancer la fabrication des grilles. Voir la fiche «relevé de dimensions» pour fournir les plans adaptés.

JOINT DE RECOUVREMENT

Pour faciliter la jonction entre les grilles, et éviter les échappées de matériaux, nos grilles anticolmatantes peuvent être équipées d'un JOINT DE RECOUVREMENT (tension latérale) ou de JOINTS LATÉRAUX (tension longitudinale).

